

## Станок для производства сварной арматурной сетки



Астрахань, Россия

1. Это оборудование является нашим последним разработанным сварочным оборудованием для изготовления арматурной сетки, работает от электродвигателя .
2. Продольно и поперечно подаваемая проволока предварительно выпрямляется и нарезается. Продольная проволока, подаваемая при помощи сервопривода, перемещает получаемую сетку автоматически.
3. Усилие на сварочный механизм передается от электродвигателя , благодаря чему давление на сварочных электродах легко контролируется. Поперечная проволока подается из универсального загрузочного бункера, который в десять раз больше чем обычное подающее устройство , можно до 1т в один раз .
4. Данное оборудование также имеет проволочный лоток для инструмента, который делает работу более удобной. Сварочный узел станка имеет эластичные бункеры, которые позволяют использовать сварочный электрод более длительное время. Машина работает по технологии электрического синхронного контроля.
5. Процесс сварки и время сварки задаются системой программируемого логического контроллера. Панель ввода представляет собой сенсорный экран, что делает программирование станка более логичным и интеллектуальным.
6. В этом году мы начали применять трансформаторы с водяным охлаждением. Эти трансформаторы оснащены охлаждающей установкой и системой теплоотдачи, позволяющей своевременно отводить избыточную теплоту. Несмотря на то, что диаметр станка стал больше, это не отразилось на его рабочих характеристиках.

### Технические параметры

Пункт Модель ЛМ-12  
Диаметр проволоки 5, 0-12, 0мм  
Подача продольной проволоки Прерывные проволоки  
Подача поперечной проволоки Прерывные проволоки  
Ячейка 100\*100-300\*300  
Питание 400-1000v  
Количество электродов 24  
Ширина сетки 1100-2500мм  
Мак. скорость 50 родов/мин  
Мак. длина 12000мм  
Вес 14Т  
Габариты 26\*5\*2, 3м

Тип объявления:  
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

**чжан Лиза**

**+86-318-8099994**